



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 788/2017

Carl Zeiss spol. s r.o.
se sídlem Radlická 3201/14, Smíchov, 150 00 Praha 5, IČ 49356691

pro kalibrační laboratoř č. 2398
Kalibrační laboratoř Carl Zeiss IMT

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace souřadnicových měřicích strojů vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2005

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Udělení akreditace je platné do **28. 12. 2020**

V Praze dne 28. 12. 2017



v.r. Ing. Jiří Růžička

Ing. Jiří Růžička, MBA, Ph.D.
ředitel
Českého institutu pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

Carl Zeiss spol. s r.o.
Kalibrační laboratoř Carl Zeiss IMT
Radlická 3201/14, Smíchov, 150 00 Praha 5

Laboratoř je způsobilá aktualizovat normy identifikující kalibrační postupy.

Obor měřené veličiny: délka

Kalibrace:

Nominální teplota pro kalibraci: dle specifikace stroje

Pořadové číslo ¹⁾	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace [±] ²⁾	Identifikace metody
1*	Souřadnicové měřicí stroje s dotykovým snímáním	(0 až 3030) mm	(0,1+0,4×L) μm	KP001-ZEISS-10360 (ČSN EN ISO 10360)
			(0,1+0,4×L) μm	KP002-ZEISS-2617 (VDI/VDE 2617)

¹⁾ v případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

²⁾ vyjádřená obdobně jako nejistota v souladu s požadavky dokumentu EA-4/02 M při k = 2

Vysvětlivky a zkratky:

KP001-ZEISS-... - Interní postup kalibrace zpracovaný kalibrační laboratoří

L - Naměřená hodnota udávaná v metrech

VDI/VDE - Vereins Deutscher Ingenieure / Verbands der Elektrotechnik, Elektronik und Informationstechnik (Asociace německých inženýrů / Sdružení elektrotechniky, elektroniky a informačních technologií)

Měřené přístroje či zařízení:

(v souladu s výše uvedeným přehledem měřených veličin a jejich rozsahu měření mohou být měřeny následující typy přístrojů či zařízení)

Pořadové číslo	Typ měřeného přístroje či zařízení
1	Souřadnicové měřicí stroje s dotykovým snímáním (software Carl Zeiss)

